

Compoziție:

HP 9SL este compus din var natural hidraulic, var roman, sticlă expandată, precum și un adaos redus de metilceluloză. Granulație: 2 mm.

HP 9SL este un mortar uscat mineral, fără ciment, din grupa de mortare **CS I** conform DIN EN 998-1. Nu conține lianți sintetici, este foarte permeabil la vapori (coeficient de rezistență la difuzie $\mu = 7$), precum și rezistent la ciuperci și mușcari.

Conductivitate termică $\lambda = 0,08 \text{ W/(mK)}$.

Modul de elasticitate: 580 N/mm^2 .

HP 9SL este disponibil și în variantă pentru exterior, denumită **HP 9SL-A**, care conține suplimentar o cantitate redusă de ciment alb.

Domeniu de utilizare:

HP 9SL este utilizat ca tencuială termoizolantă și dezinfectantă pentru **interior și exterior** (inclusiv în încăperi umede).

Pentru utilizarea la exterior este important de reținut: HP 9SL **nu este hidrofobizat**.

Adaosul mineral ușor – sticla expandată – este rezistentă la compresiune (spre deosebire de perlit), astfel că valorile indicate ale materialului (conductivitate termică, randament, modul de elasticitate etc.) sunt efectiv realizabile după aplicare.

Suport (substrat):

În funcție de tipul și starea suportului, acesta trebuie pregătit corespunzător. De exemplu:

- La suporturi foarte absorbante: se aplică mortar de amorsare HP 10 (acoperire parțială),
- alternativ: tencuială de aderență pe bază de var HP 14 aplicată zimțată,
- iar **pentru zidărie din piatră naturală** exclusiv: mortar de amorsare pe bază de var HP 9VM (acoperire completă).

Suprafețele din beton se pregătesc cu HP 14, aplicat cu gletiera zimțată.

Înainte de aplicarea HP 9SL, stratul de pregătire trebuie să se usuze (aprox. 1 zi / mm grosime aplicată).

Zonele care vor fi placate trebuie tencuite cu tencuială pe bază de var-ciment HP 1 sau HP 1L.

Pentru pregătirea suportului, se utilizează HP 10.

Suntem bucuroși să vă oferim consiliere personalizată pentru a alege pregătirea și structura potrivită.

Aplicare:

Aplicare mecanizată:

Sistem recomandat: **UMP** de la Deutsche Fördertechnik. Se pot folosi și alte mașini, de ex. **G4** sau **Rytmo XL** (echipate cu pompă melcată D8-1,5 Twister, amestecător rotativ, set de furtunuri de 35 mm).

La pauze mai mari de 10 minute, furtunul de mortar trebuie clătit.

Aplicare manuală:

Se amestecă conținutul sacului cu aprox. 7 litri de apă și se omogenizează până se obține consistența dorită, fără cocoloașe.

Se poate folosi un malaxor gravitațional sau un mixer adecvat.

Se lasă 10 minute, apoi se amestecă din nou.

Suporturile foarte absorbante trebuie umezite în prealabil.

HP 9SL trebuie aplicat în termen de **max. 1,5 ore** de la preparare.

Grosimea tencuiei pe strat: aprox. **30 mm**. După întărire, se poate aplica un nou strat.

Straturile de tencuială nu se prelucrează între aplicări.

Stratul penultim se nivelează cu dreptarul.

Stratul final se aplică după 1–3 zile, în grosime de aprox. 1 cm, se netezește cu fierul de glet și se freacă ușor cu un burete ușor uscat.

Ca tencuială interioară, HP 9SL trebuie lăsat să stea **3–4 săptămâni** înainte de a fi:

- vopsit cu vopsea minerală (ex. **HP 9000 vopsea de var-cazeină**, HP 9100 var stins) după grunduire cu **Hessler Bioground HP 9500**, sau
- acoperit cu tencuială decorativă minerală după îndepărtarea eventualei pelicule de sinterizare (ex. HP 90 tencuială fină de var, HP 910 tencuială netedă, HP 900 var neted).

În anumite cazuri (strat gros, clădiri vechi, condiții meteorologice nefavorabile etc.) este necesară o perioadă de staționare mai lungă.

Pentru HP 9SL-A (exterior):

Se recomandă o armare cu plasă încorporată în tencuiala de aderență **HP 14**.

Ca strat final: **Hessler HP 90 tencuială fină de var natural 1,0 mm**, urmată de un strat de vopsea silicat de înaltă calitate.

Necesar de material:

- **Un sac de 12,5 kg** produce aprox. **30 litri de mortar proaspăt**
- Grosime aplicare: **minim 10 mm / maxim 30 mm** per strat
- Consum: aprox. **10 litri mortar proaspăt / m² / cm grosime** (în funcție de suport)

Instrucțiuni speciale:

Pentru evaluarea și pregătirea corectă a suportului trebuie respectate normele **DIN 18550** și **DIN 18350**.

Suportul trebuie să fie absorbant, uscat, lipsit de praf, uleiuri de cofrare etc.

Zonele friabile trebuie îndepărtate.

Suprafețele neadecvate (lemn, metal, rosturi de dilatare etc.) trebuie acoperite cu un suport adecvat pentru tencuială.

Temperatura aerului și/sau a suprafeței trebuie să fie **peste 5 °C**.

Mortarele pe bază de var trebuie protejate de îngheț **cel puțin 4 săptămâni**.

Se va evita uscarea prea rapidă a tencuiei. Dacă este necesar, se va umezi ulterior.

Este necesară o bună aerisire. Tencuiala trebuie separată de elementele din lemn.

HP 9SL se va utiliza **numai în forma originală, fără adaosuri**.

Ambalaj și depozitare:

- **Ambalaj:** saci de 12,5 kg
- **Palet:** 40 saci / palet (~500 kg)
- **Depozitare:** uscat, în ambalaj închis, **durată de valabilitate: min. 6 luni**

Controlul calității:

HP 9SL este monitorizat constant în laboratorul fabricii pentru a asigura compoziția și proprietățile specificate.

Instrucțiuni de siguranță:

Mortarul este **puternic alcalin în contact cu umezeala**, deci trebuie protejate **pielea și ochii**.

În caz de contact: clătiți cu multă apă.

În caz de contact cu ochii: consultați imediat un medic.

Informații suplimentare:

Solicitați detalii telefonic sau prin e-mail la:

 info@hessler-kalkwerk.de

 **06222 / 9275-0**

Aceste informații se bazează pe experiențele noastre și nu iau în calcul particularitățile fiecărui caz. Prin urmare, **nu pot constitui temei pentru revendicări de despăgubire**.

Toate informațiile sunt oferite **fără garanție**, cu **rezervarea erorilor și modificărilor**.

Versiune: noiembrie 2024